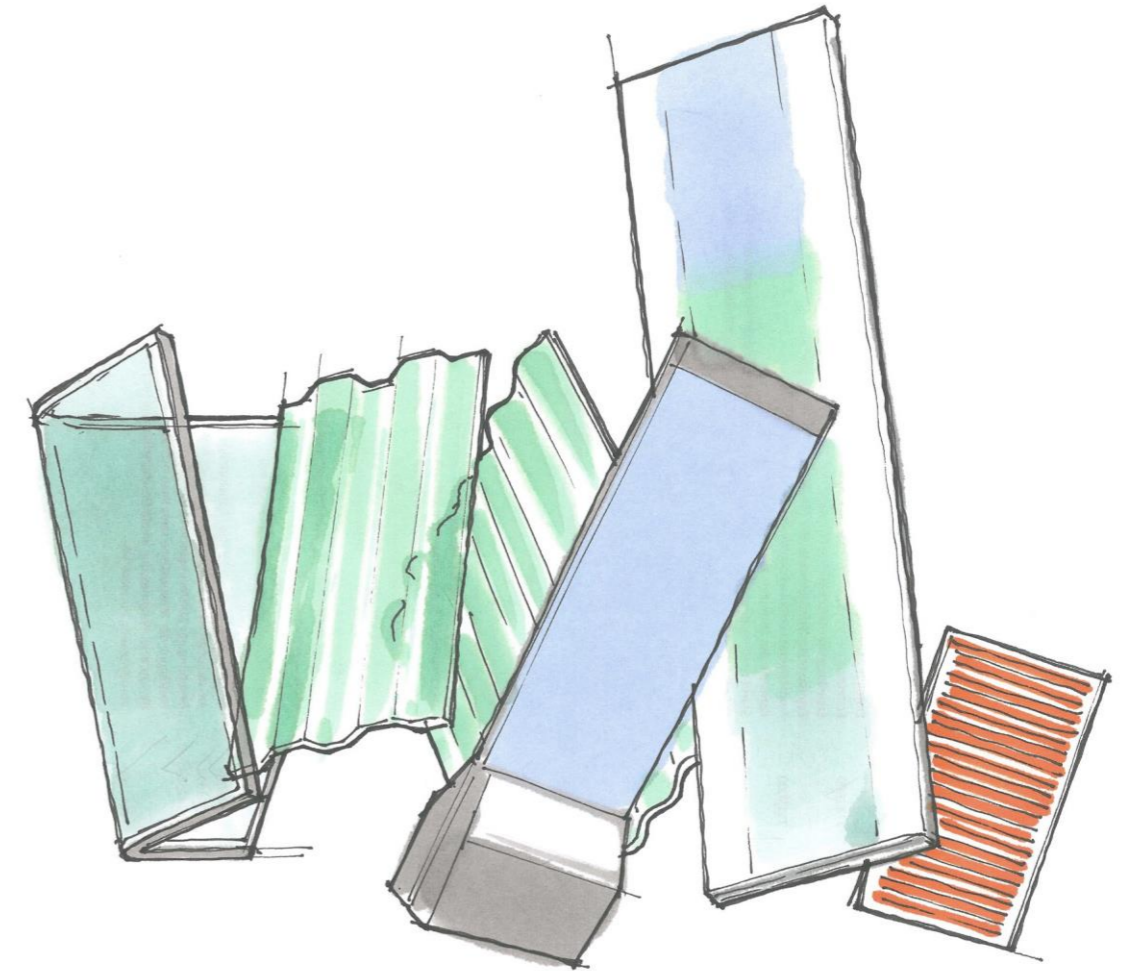




glass.sfl-technologies.com



CONTACT:
T: +43 50 3141-231
F: +43 50 3141-220
office.stmarein@sfl-technologies.com
<http://glass.sfl-technologies.com>



DE Im Jahr 1993 von Hans Höllwart gegründet, beschäftigt die SFL technologies GmbH 800 Mitarbeiter an Standorten in Österreich, Ungarn und Rumänien in acht verschiedenen Fachbereichen.

Das Glaswerk in St. Marein im Müürztal ist auf das Biegen, Formen und Härten von Glas spezialisiert. Vor allem in Verbindung mit modernem Fassadenbau werden so neuartige Lösungen in der Gestaltung von Gebäudehüllen ermöglicht.

EN Founded in 1993 by Hans Höllwart, SFL technologies employs 800 people in Austria, Hungary and Romania which are working in eight different fields of expertise.

The glass factory located in St. Marein im Müürztal is specialised in curving, melting and hardening of glass, offering new solutions for the design of modern building facades.

GLASPRODUKTE GLASS PRODUCTS



Joanneumsviertel, Graz
Joanneumquarier, Graz



GEBOGENES GLAS

DE Durch Erwärmen in Öfen wird Glas über Formen in zwei oder drei Richtungen gebogen, wobei sich die Glasscheibe der Form anpasst. Die erzielbaren Biegeradien sind von Glasdicke, Temperatur und Dauer des Formprozesses abhängig.

Durch diesen Prozess können aus ebenen Glasplatten zylindrisch, konisch, sphärisch oder frei gekrümmte Formen hergestellt werden. Die Weiterverarbeitung zu Isolierglas oder Sicherheitsglas ist möglich und üblich.

CURVED GLASS

EN By heating glass in ovens it bends in multiple directions and adapts to the mould. Limits in curving depend on glass thickness, temperature and duration of heating.

This way plane glass is transformed into cylindric, conic, spheric or individually shaped panes. Drill holes may be positioned exactly according to forming. Depending on the actual shape, further processing into single-pane safety glass and laminated safety-glass is possible and usual.

GEFORMTES GLAS

DE Durch starkes Erwärmen in Öfen wird Glas über Formen in zwei oder drei Richtungen gebogen, wobei die Glasunterseite in die Form einschmilzt. Die erzielbaren Biegeradien sind von Glasdicke, Temperatur und Dauer des Formprozesses abhängig.

Durch diesen Prozess können aus ebenen Glasplatten profilierte Platten beispielsweise mit Wellen- oder Trapezquerschnitten oder freigeformten Strukturen erzeugt werden. Bohrungen sind unter Berücksichtigung der Verformungen exakt durchführbar. Die Weiterverarbeitung zu Verbund- und Sicherheitsgläsern ist bei einem Großteil der Profiltafeln möglich.

SHAPED GLASS

EN By heating glass in ovens to high temperature it bends in multiple directions and melts onto the mould. Limits in shaping depend on glass thickness, temperature and duration of heating.

This way plane glass is transformed into wavelike or individually shaped glass panes. Drill holes may be positioned exactly according to forming. Depending on the actual shape, further processing into single-pane safety glass and laminated safety-glass is possible and usual.

ENERGIEGLAS

DE In-SFL Energie-Gläsern in Grätzel-Zellen von H.GLASS befinden sich zwischen zwei Glasplatten mit durchsichtigen Elektroden eine spezieller Farbstoff und ein Elektrolyt, die Licht in Strom umwandeln. Vorteile sind neben dem guten Wirkungsgrad bei Schwachlicht (zB. im Innenraum) die Transparenz und die Bidirektionalität (Licht kann von beiden Seiten in die Zelle eintreten). Im Gegensatz zu konventioneller Photovoltaik stellen Teilverschattung und Überhitzung kein Problem dar. <http://h.glass>

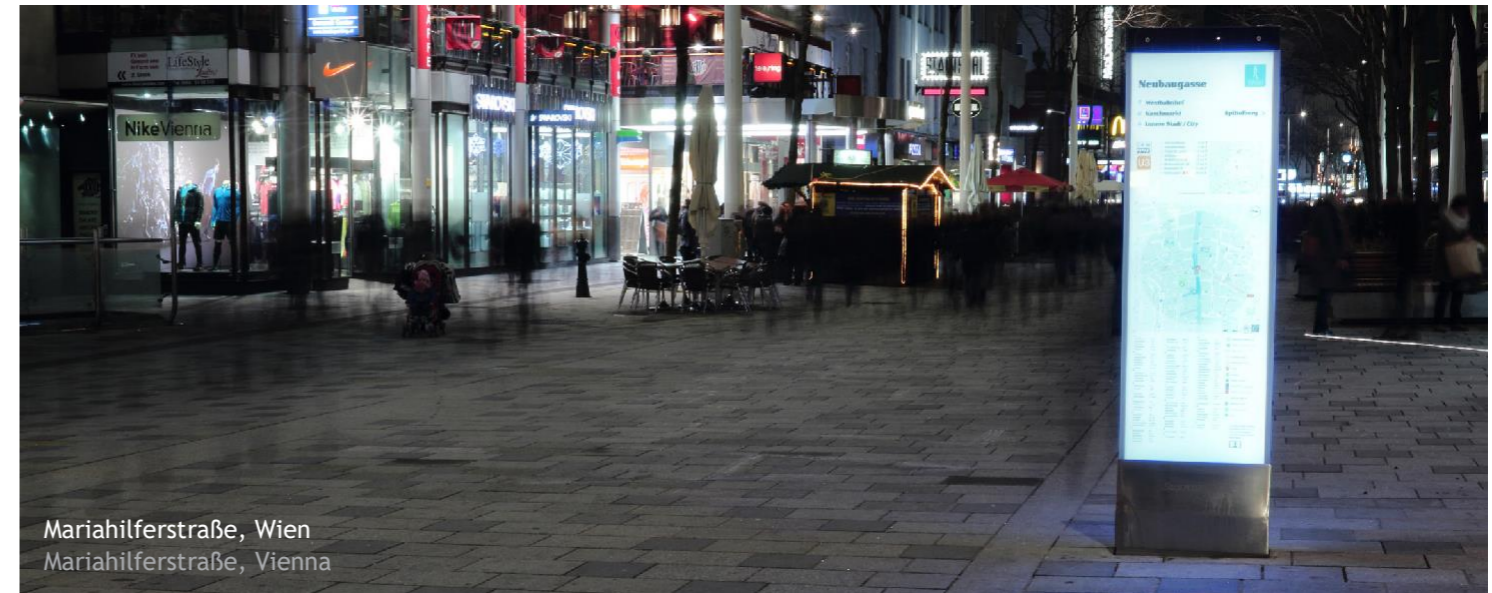
ENERGY GLASS

EN In-between two glass panes coated with a transparent electrode a small amount of a special dye and an electrolyte is inserted forming the Dye-sensitized energy glass (DEG) with Grätzel-technology, which is converting light into electricity.

Advantages are a good degree of efficiency at low light levels (for instance in the interior), transparency of the modules and bifaciality (light can come in to the cell from both directions). Unlike for conventional photovoltaic, heat and partial shading do not present a problem.



Blick durch zwei W54 Modul
view through two W54module



Mariahilferstraße, Wien
Mariahilferstraße, Vienna

FUSSGÄNGERLEITSYSTEM

DE Das Fußgängerleitsystem wurde in Kooperation mit der Stadt Wien entwickelt. Die in allen Farben leuchtende Stele besteht vor allem durch ihre schlanke Bauweise und die intelligente Steuerung über GSM sowie den integrierten Tageslichtsensor. Die ersten installierten Stelen befinden sich entlang der Mariahilferstraße.

PEDESTRIAN SIGNAGE

EN The pedestrian signage was developed in cooperation with the City of Vienna. The ultra thin stela is controlled via GSM and/or daylight sensors and glows in all colours. The first stelas are located along the Mariahilferstraße.